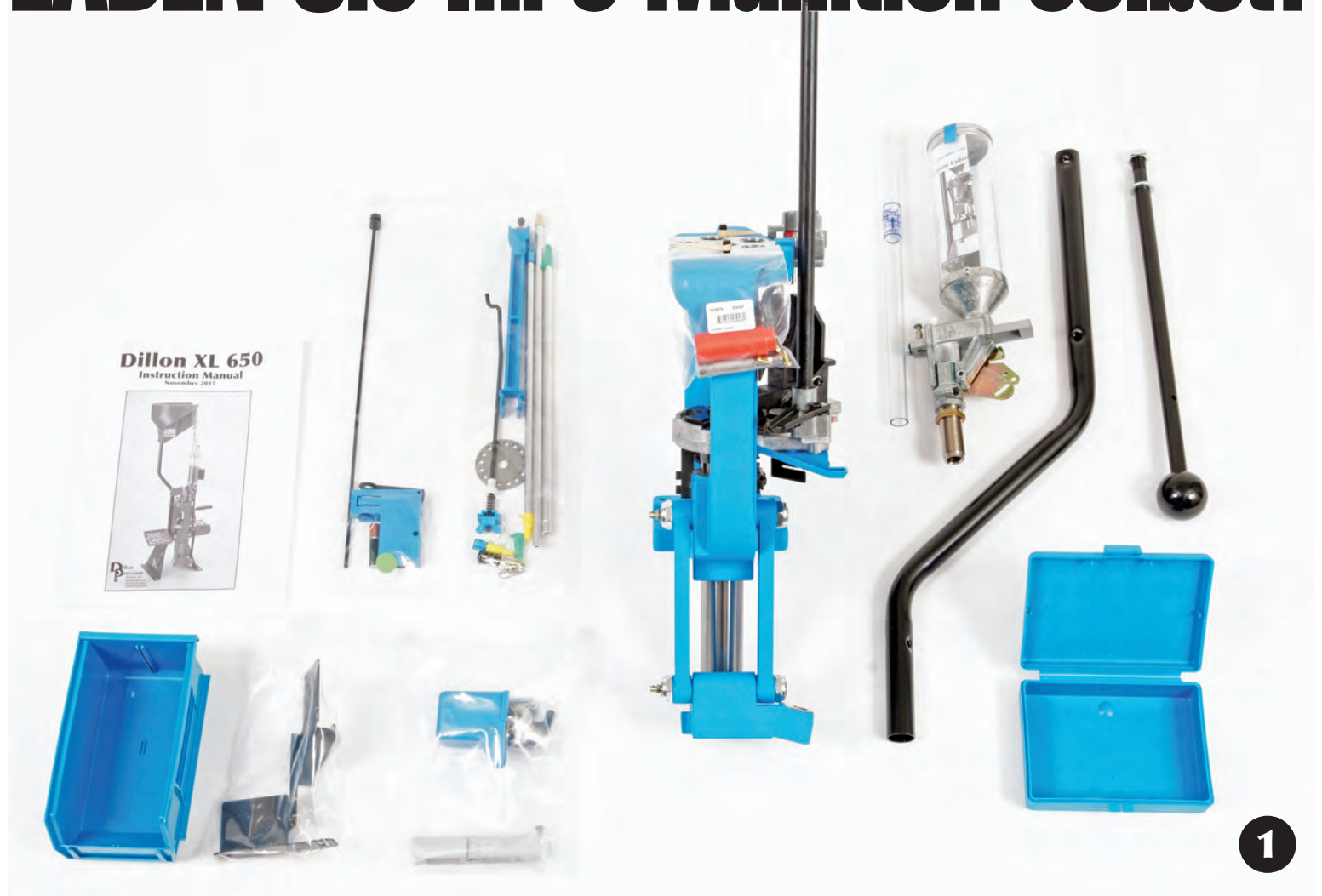


# LADEN Sie Ihre Munition selbst!



Ihre XL 650-Ladepresse wird mit allen oben gezeigten Artikeln geliefert.



1 a. Zündhütchen-Frühwarnsystem



1 d. Behälterhalterung



1 g. Hülsen-zuführungsrohr



1 j. Hülsen-zuführung



1 b. Zündhütchen-setzsystem



1 e. Patronensammelbehälter



1 h. Adapter für Gehäusezuführ-  
hörchen,  
Pulvertrichter  
und  
Abgrenzungskn-  
öpfe.



1 k. Bedienhebel  
mit  
Unterlegscheibe  
und  
Sicherungsmutter



1 c. Bedienungs-  
anleitung für  
die XL 650



1 f. Behälter für  
verbrauchte  
Zündhütchen, großer  
Pulvermessschieber,  
Montagematerial,  
Matrizenkonterringe



1 i. Pulverfüller  
mit montiertem  
kleinen  
Pulvermess-  
schieber



1 l. Leere  
Kaliber-  
wechselkitbox

Teile-Nr. 62285

**2**

Wenn Sie die Verpackung Ihrer XL 650 öffnen, sollten Sie folgendes vorfinden: Bedienungsanleitung, Beutel mit Zündhütchen-Frühwarnsystem und Beutel mit Teilen des Zündhütchensetzsystems. Heben Sie diese Lage Verpackungsschaum aus dem Karton.

**3**

Jetzt sehen Sie: Pulverfüller, leere Kaliberumwechselkitbox, Hülsenzuführungshaltestange, Hülsenzuführungsrohr

**4**

Nehmen Sie die zweite Lage aus der Verpackung. Sie werden feststellen, dass sich eine weitere Lage Verpackungsschaum im Karton befindet, den Sie entfernen müssen.

**5**

Diese Schicht enthält die XL 650 und eine Zubehörbox, deren Inhalt in Abbildung 7 gezeigt wird. Ihre XL 650 ist in einem Kunststoffbeutel verpackt, der sie vor Wasserschäden während des Transports schützt.

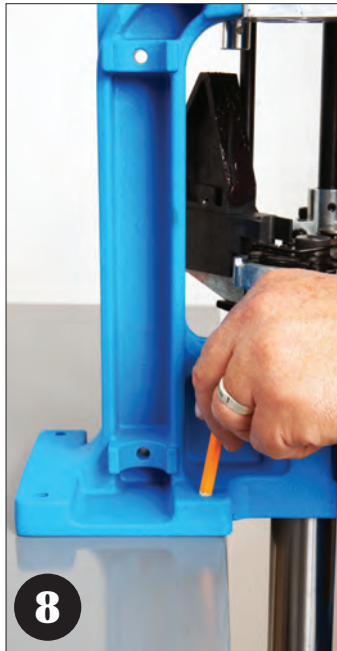
**6**

Die Abbildung oben zeigt alles, was die Verpackung Ihres XL 650 enthalten sollte, bevor Sie die Zubehörbox öffnen. (Siehe Abbildung 7, die den Inhalt der Zubehörbox zeigt.)

**7**

Stellen Sie sicher, dass Sie alle in den Abbildungen 6 und 7 gezeigten Teile besitzen. Fehlende Teile reklamieren Sie telefonisch unter 800-223-4570 oder 480-948-8009.

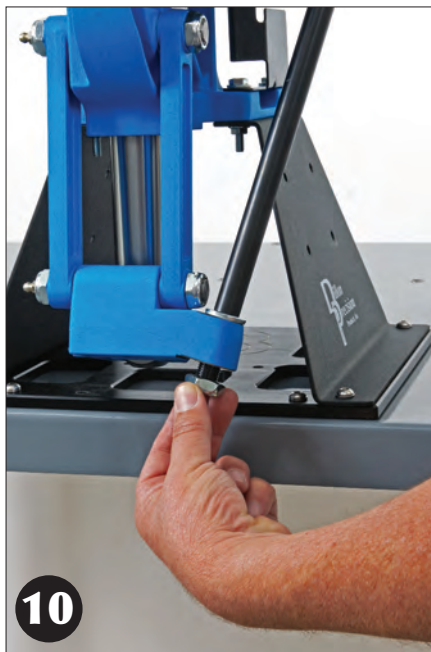




Wenn Sie Ihre XL 650 direkt auf Ihre Werkbank montieren, verwenden Sie die Befestigungslöcher im Rahmen als Schablone. Befestigen Sie Ihre Maschine mit 1/4" Schrauben (nicht mitgeliefert) an Ihrer Werkbank. Verwenden Sie oben und unten Unterlegscheiben. Bohren Sie mit einem 5/16"-Bohrer die vier Löcher in Ihre Werkbank. Schrauben Sie die Maschine nicht mit Holzschrauben an Ihrer Werkbank. Wenn Sie die optionale erhältliche XL 650 Strong Mount verwenden, befolgen Sie die mitgelieferten Anleitungen.



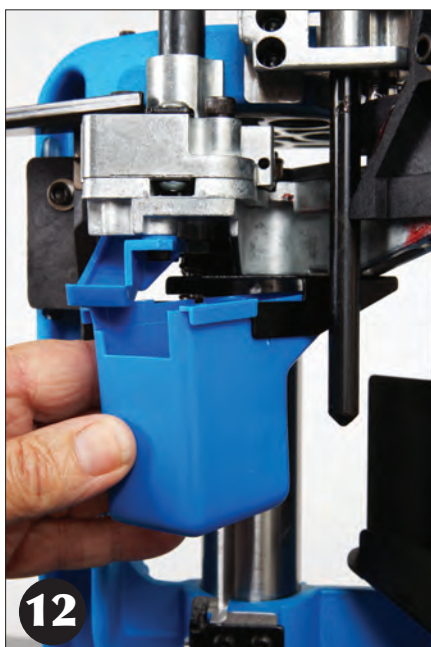
Legen Sie die Behälterhalterung auf die rechte Seite Ihrer Maschine, während Sie die Maschine mit der Werkbank verschrauben. (Hinweis: Ab hier verwenden zur besseren Darstellung die XK 650 mit einer Strong Mount.)



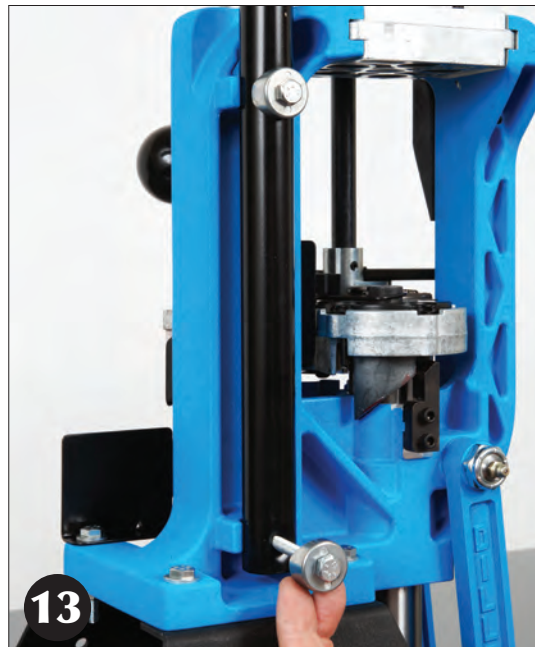
Entfernen Sie die Unterlegscheibe und die Sicherungsmutter vom Bedienhebel. Halten Sie die Unterlegscheibe über das Loch an der rechten Seite der Kurbel und setzen Sie den Bedienhebel ein. Drehen Sie die Sicherungsmutter mit der Hand auf den Bedienhebel.



Setzen Sie einen 5/32"-Inbusschlüssel oder einen Schraubenzieher in die Öffnung am Bedienhebel ein und halten Sie ihn damit fest, während Sie die Sicherungsmutter mit einem 7/8" oder einstellbaren Schraubenschlüssel festziehen.



Bewegen Sie den Bedienhebel zum Anheben der Plattform. Lassen Sie die Schale für verbrauchte Zündhütchen wie abgebildet auf die Führung gleiten. Stellen Sie sicher, dass sie auf beiden Führungen sitzt.



Verwenden Sie die Schrauben, Muttern und Klemmen, die im Beutel für die Schale für verbrauchte Zündhütchen geliefert wurden, zum Befestigen der Hülsenzuführungs-Haltestange an der linken Seite der Maschine.



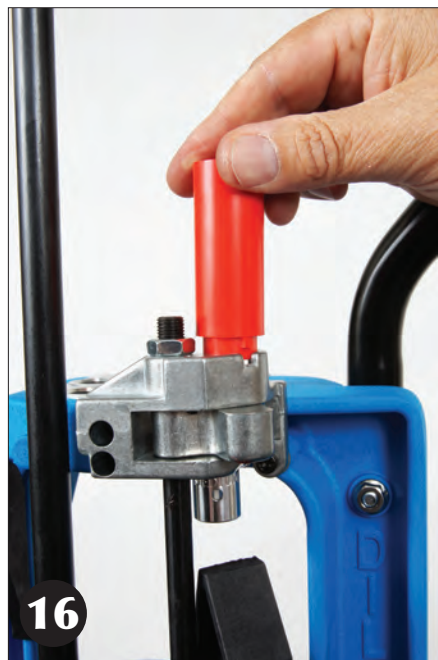




Wenn Sie Ihre XL 650 mit der optional erhältlichen automatischen Hülsenzuführung bestellt haben, lesen Sie die mitgelieferten Anleitungen. Wenn nicht, befestigen Sie die Röhrenklammer der Hülsenzuführung (die sich im Zündhütchenröhrchensatz befindet) wie abgebildet an der oberen Öffnung der Säule der Gehäusezufuhr.



Mit einem 5/32" Inbusschlüssel ziehen Sie die Röhrenklammer der Hülsenzuführung an der Haltestange der Hülsenzuführung wie abgebildet fest. Wenn Sie eine automatische Hülsenzuführung besitzen, brauchen Sie die Röhrenklammer der Hülsenzuführung nicht zu montieren.



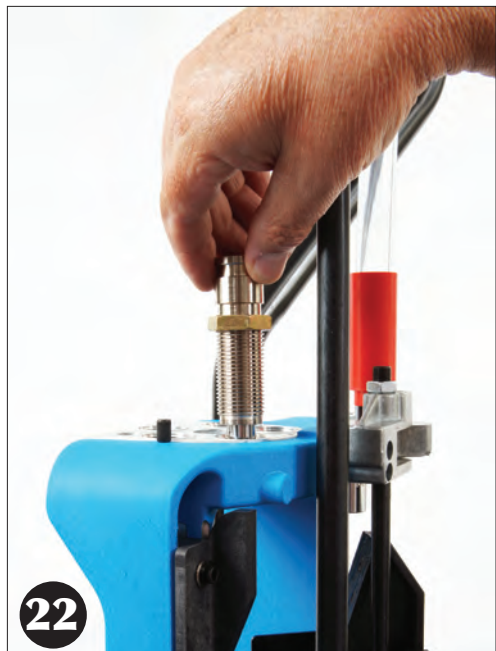
Der Hülsenzuführungs-Adapter der Hülsenzuführung ist im Beutel an der Maschine befestigt. Sie können ihn jetzt am Gehäusekörper montieren. Beachten Sie, dass der in den Hülsenzuführungs-Adapter der Hülsenzuführung gegossene Schlüssel auf die Einkerbung am Gehäusekörper passt.



Positionieren Sie die untere Öffnung des Hülsenzuführungsrohrs - der Aufkleber befindet sich in der Nähe des oberen Endes des Hülsenzuführungsrohrs - in den Hülsenzuführ-Adapter und lassen Sie das obere Ende in die Röhrenklammer einrasten.



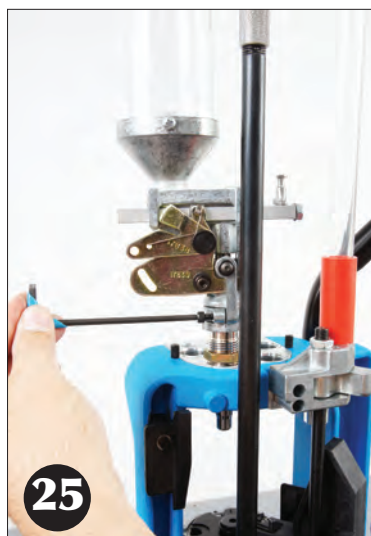
Verwenden Sie einen 5/32" Inbusschlüssel zum Lösen der beiden Schrauben am Pulverfüller und entfernen Sie die Pulvermatrize. Setzen Sie den Pulvertrichter (der sich in demselben Beutel wie der Hülsenzuführ-Adapter befindet) in die Pulvermatrize, wobei die gerillte Seite wie abgebildet in Richtung der Oberseite der Pulvermatrize zeigen muss. Der Pulvertrichter muss sich frei nach oben und unten bewegen.



Befestigen Sie die Pulvermatrize/den Pulvertrichter an ihren Positionen an Station 2 der XL 650 und schrauben Sie sie fest. Ein guter Anhaltspunkt für die erste Ausrichtung ist der bündige Abschluss der Pulvermatrize mit dem unteren Rand der Kopfplatte.



Abbildung 22 zeigt die an Station 2 befestigte Pulvermatrize/den Pulvertrichter. Ziehen Sie den Matrizenkontering nicht fest und lesen Sie die Bedienungsanleitung Ihres XL 650 zur endgültigen Einstellung für Ihren Pulverfüller.



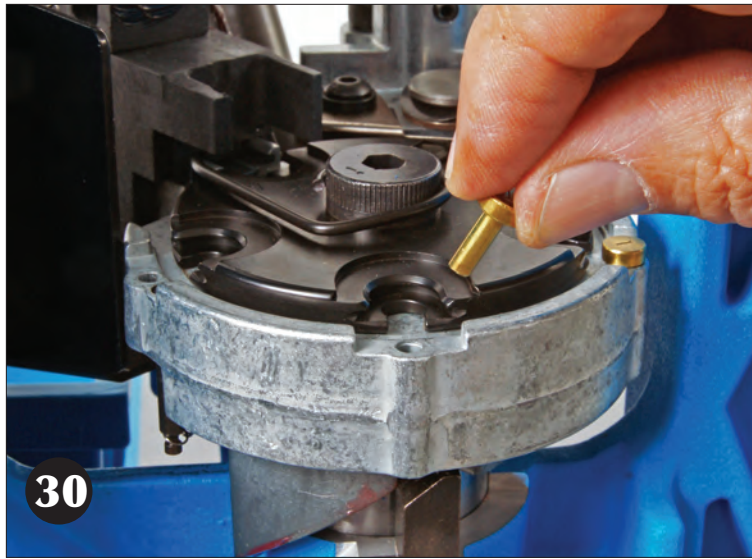
Montieren Sie den Pulverfüller auf die Pulvermatrize und ziehen Sie die beiden Schrauben mit der Hand fest. Die Oberseite der Zwangssteuerung weist eine doppelte 90-Grad-Biegung auf. Führen Sie das obere Ende der Zwangssteuerungsstange zunächst durch das Langloch im rückwärtigen Schäkel und dann durch das kleine runde Loch im vorderen Schäkel. Die Unterseite der Stange passt in die Halterung der Zwangssteuerung, wie in Abbildung 27 gezeigt.



Richtig montiert ist die Zwangssteuerungsstange wie in Abbildung 28 gezeigt ausgerichtet. Montieren Sie die Buchse, die Feder und die blaue Flügelmutter wie abgebildet. **HINWEIS: Diese Stange aktiviert nicht den Pulverfüller. Es muss sich eine Hülse in Station 2 befinden, damit Pulver aus dem Pulverfüller gelangen kann. Lesen Sie dazu das XL 650 Bedienungshandbuch.**

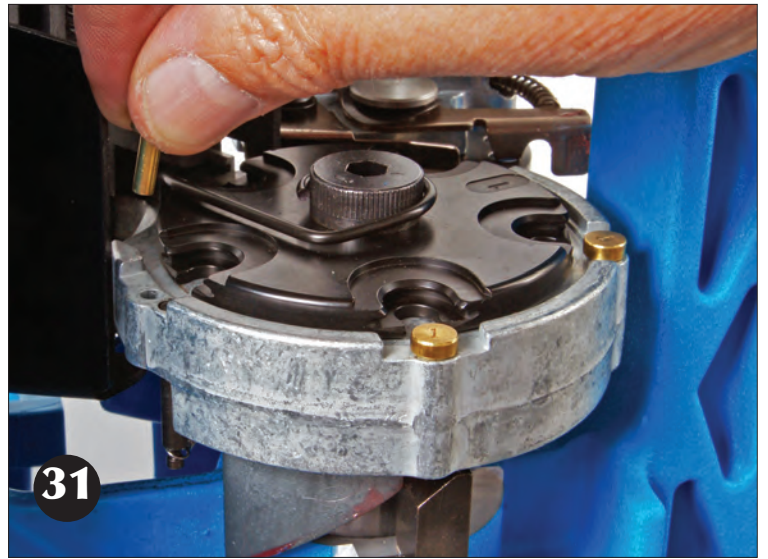






30

Setzen Sie die beiden Abstandhalter aus Messing (die sich in demselben Beute wie der Pulvertrichter befinden) in die Öffnungen der Hülsenplattform an Station 3, 4 und 5 ein.



31

Diese Abstandhalter sichern die Hülsen während des Ladens und erleichtern die Entnahme einer einzelnen Hülse, ohne andere Hülsen zu beeinträchtigen.

Legen Sie die mit dem Zündhütchen-Frühwarnsystem gelieferte AAA-Batterie mit dem positiven Pol nach oben in das Gehäuse ein. Drücken Sie jetzt das Zündhütchen-Frühwarnsystem auf die gerändelte Deckelschraube wie in Abbildungen 33. Die richtige Befestigung ist in Abbildung 34 dargestellt.



32



33



34

**Legen Sie keine Zündhütchen ein, bevor Sie das Handbuch gelesen haben.** Der Einbau des Kontaktstabs erfolgt erst nach der Befüllung des Röhrchens mit Zündhütchen. Ihre Maschine ist jetzt vollständig zusammengebaut und auf Ihrer Werkbank befestigt. Lesen Sie die Seiten 10 oder 18 in Ihrem Bedienungshandbuch, bevor Sie mit dem Nachladen beginnen.



Mehr Pulver  
Weniger Pulver

35

**HINWEIS:** Der hier gezeigte Dillon-Schraubenschlüssel wird separat verkauft. Sie können jeden 7/16"-Schraubenschlüssel zum Einstellen des Pulverfüllers verwenden.

