-

Préparez-vous à RECHARGER!

Il est facile d'assembler votre nouvelle presse à recharger RL 550B





3 b. Alarme niveau d'amorces

3 c.
Lot de
tubes
d'amorces

Votre presse à recharger RL 550B inclut tous les éléments figurant sur cette photo/cet encadré.

3 d.
Doseuse
avec tiroir
de doseuse
«small»
installe

3 e.Poignée avec rondelle et écrou













Boîte d'accessoires :

Contient une boite pour cartouches chargées, récupérateur d' amorces percutées, support de boite, tiroir doseuse «large», amorceur «large», pignon d'indexage, bille d'indexage, ressort de bi lie d'indexage, vis de réglage à extrémité en laiton, jeu de clés hexagonales 3 bagues de blocage de jeu d'outils.



Kit de conversion de calibre

(Remarque : peut être fourni dans une boîte séparée.)

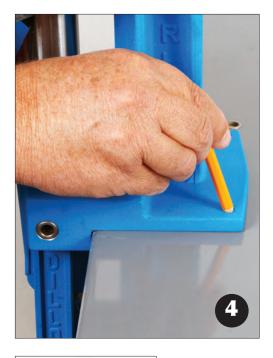
Pièce #62287











Si vous montez votre RL 550B directement sur votre table, utilisez les trous de montage dans le bâti comme gabarit. Utilisez les boulons de 1/4" de diamètre (non inclus) pour fixer la machine au table. (Dillon propose un kit de matériel de montage universel, n° d'inventaire 14355.) Utilisez des rondelles en haut et en bas. Utilisez un foret de 5/16" pour percer les trous dans votre support. N'utilisez pas de vis à bois pour fixer la machine au banc. Si vous utilisez le réhausser de la RL 550B, suivez les instructions jointes. (Remarque : À partir de maintenant, nous utiliserons le réhausser de la RL 550B pour des raisons d'illustration.)



Enlevez la rondelle et l'écrou de blocage qui est sur l'ensemble de poignée. Tenez la rondelle audessus du trou du côté droit de la manivelle et insérez la poignée. Commencez à serrer l'écrou de blocage sur la poignée à la main.



Placez une clé hexagonale de 5/32" ou un tournevis à travers le trou dans la poignée pour la tenir tout en serrant l'écrou de blocage en utilisant une clé de 7/8" (ou une clé réglable).



Placez le récupérateur d'amorces percutées sur son emplacement en biseau sur le bras articulé droit.



Le RL 550B est prêt à distribuer et positionner les amorces «small». Si vous chargez un calibre nécessitant des amorces «large», allez directement à la photo 45 pour les instructions sur le passage au système d'amorçage «large». Toutes les pièces nécessaires sont incluses avec votre RL 550B. (Voir l'élément 3 sur la photo 3.)

ATTENTION : Il est temps de déterminer

si vous devez changer

votre système

d'amorce avant de

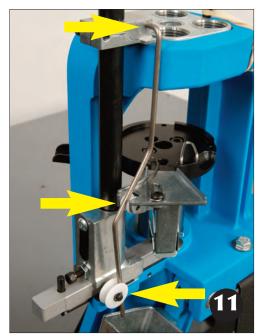
procéder.



Placez l'extrémité angulaire de la tige de commande du système d'amorçage dans le trou sur le support de tige de commande (flèche du haut, photo 11), puis...



Tirez levier de commande bien vers le bas et tirez vers l'arrière la glissière d'amorces. Alignez la tige de commande afin qu'elle passe entre le petit rouleau blanc sur le support de rouleau (flèche du milieu, photo 11) et le rouleau blanc plus grand sur la glissière d'amorçage (flèche du bas, photo 11).















Placez le ressort de bille d'indexage dans le trou à gauche du centre sur la plateforme. Placez la bille d'indexage dans le même trou. Ensuite, placez la plateau support de douilles (shellplate) (de la boîte de conversion de calibre du RL 550B) **côté numéroté en haut sur** la plateforme afin de l'aligner avec le trou central.









Vous pouvez maintenant placer l'étoile de rotation en position sur le plateau support de douilles. Les quatres ergots sur l'étoile de rotation rentreront dans les quatre petits trous sur le plateau support de douilles. Vous pouvez maintenant insérer la vis du plateau support de douilles à travers l'ensemble dans le trou central dans la plateforme. Utilisez la clé hexagonale de 1/4" fournie pour serrer la vis du plateau support de douilles juste assez pour maintenir le plateau fermement en place, tout en lui permettant de tourner librement avec une simple pression du pouce sur l'étoile d'indexation.

À gauche de l'arbre principal du RL 550B (juste en dessous de la plateforme), il y a un trou fileté pour une vis de réglage à extrémité en laiton qui empêche le plateau porte douilles de se serrer quand vous l'avancez l'étoile d'indexation. Insérez la vis de réglage à extrémité en laiton et serrez-la fermement avec une clé hexagonale de 1/8". Remarque : Si par la suite il est de plus en plus difficile de tourner le plateau, vous pouvez vérifier si cette vis de réglage est desserrée.











Vous pouvez maintenant placer les trois plots de positionnement en laiton (de la boîte de conversion de calibre du RL 550B) dans les trous restants sur la plateforme. Leurs positions appropriées sont indiquées à droite sur la photo 23.





Vous pouvez maintenant enlever l'élastique à garder les goupilles du plateau portes outils en place lors du transport afin de préparer l'installation du système de doseuse automatique.









Utilisez une clé hexagonale de 5/32" pour desserrer les deux vis de collier de serrage sur le doseuse et enlevez le support de doseuse. Placez l'entonnoir à poudre "powder funnel" (se trouvant dans la conversion de calibre RL 550B) dans le support de doseuse avec l'extrémité rainurée vers le haut du support de doseuse comme indiqué. L'entonnoir à poudre doit monter et descendre librement.



Repérez la station deux sur la plateau porte outils de la RL 550B et insérez l'ensemble de doseuse et l'entonnoir à poudre, en le vissant jusqu'à environ à mi-chemin. Vous effectuerez les réglages finaux quand vous ajusterez votre charge de poudre juste avant de recharger. Pour l'instant, l'ensemble e doit ressembler à la photo 30 à droite.





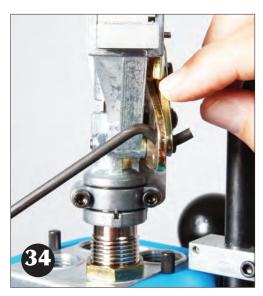
Vous pouvez maintenant remettre en place la doseuse sur l'outil support de doseuse sur la station numéro deux.











Utilisez une clé hexagonale de 5/32" pour serrer les vis du collier de serrage sur la doseuse. (Remarque : Pour l'instant, il suffit de les serrer un peu, car vous aurez peut-être besoin d'ajuster l'outil support de doseuse au moment de régler la doseuse.) Vous pouvez maintenant installer la tige de la sécurité intégrée à travers les DEUX ouvertures dans le mécanisme a sécurité intégrée de la doseuse comme indique sur photos 33 et 34.



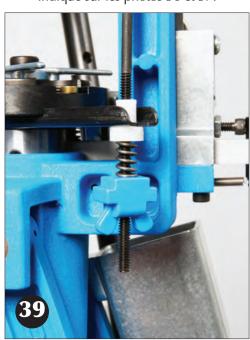




Quand la doseuse et la tige de sécurité intégrée sont correctement positionnées, la tige doit pendre à proximité immédiate du support de retour dans lequel elle sera installée. Placez la douille blanche dans l'encoche sur le sup port de retour et enfoncez-la comme indique sur les photos 36 et 37.



Quand la tige à sécurité intégrée est correctement installée, elle doit ressembler à celle de la photo 38.











Placez la pile AAA fournie avec l'alarme de niveau d'amorces dans le compartiment avec le pôle positif vers le haut. Ensuite, insérer la sur l'écrou moleté du tube blindé d'amorçage comme indiqué sur les photos 40 et 41.

N'y mettez pas les amorces tant que vous n'avez pas lu le manuel. Le placement de la tige suiveuse d'amorces peut attendre que le tube soit rempli d'amorces. Maintenant que votre machine est sur son support et entièrement montée, vous pouvez consulter la page 10 du manuel d'instructions du RL 550B pour régler votre plateau d'outils pour

recharger.





Si vous n'utilisez pas l'accessoire de monture robuste du RL 550B, vous pouvez désormais monter le support de caisson de récupération de cartouches à votre banc, en laissant environ 1/8" d'espace entre la plateforme et la goulotte de cartouches éjectées.

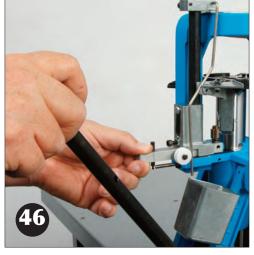


Utilisez deux vis ou boulons pour fixer le support à votre banc. Le caisson de récupération de cartouches glisse simplement sur le support et sera dans la bonne position pour récupérer les cycles chargés.

ATTENTION: Si vous avez besoin de passer du système d'amorces «small» au système «large», utilisez les instructions suivantes. Si vous n'avez pas besoin de changer, vous pouvez ignorer ces instructions pour le moment.



La RL 550B est équipée pour alimenter des amorces «small» de d'armes de poing ou d'epaule. Si vous chargez une cartouche qui prend des amorces «large», vous aurez besoin de changer de système d'amorçage.



Pour changer de système d'amorçage, vous devez d'abord enlever la tige de commande en levant légèrement la plateforme et en tirant vers l'arrière la barre d'amorçage.



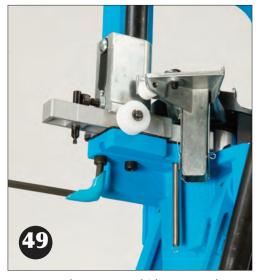
Ensuite, tirez la tige de commande hors de son support et mettez-la de côté.



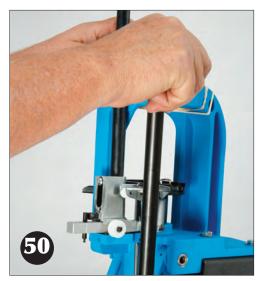




Décrochez le ressort de retour de barre d'amorçage qui est sur la glissière et laissez-le pendre.



En utilisant une clé hexagonale de 5/32", enlevez les deux vis du support d'amorces.



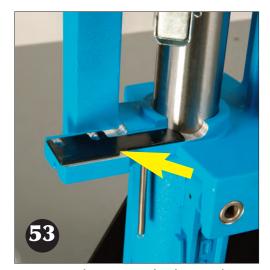
Tenez le logement d'amorce et levez légèrement la plateforme en actionnant le levier.



Levez le logement d'amorce hors de la machine et mettez-le de côte pour le moment.



Placez le levier en position basse et notez la position de la glissière d'amorçage. Ensuite, démontez la glissière et mettez-la de côte.



Notez la position du chemin de roulement d'amorces (voir flèche jaune ci-dessus) et gardez à l'esprit qu'il doit rester en place pour tout les types d l amorces.



Prenez la barre d'amorçage «large» qui est dans le sac d'accessoires et positionnez-la en plaçant la tête de l'amorceur dans le trou sous la station un de la plateforme.



Abaissez lentement la plateforme et laissez la glissière d'amorçage reposer dans sa position adéquate comme indique sur la photo 56.







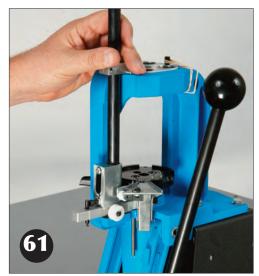




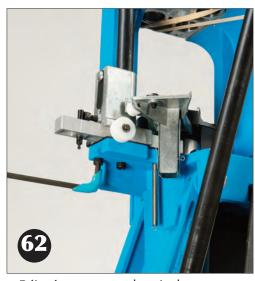




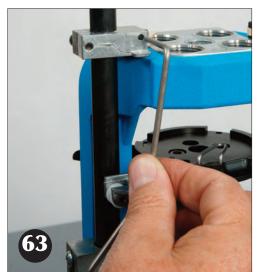
Avant de réinstaller le logement d'amorce, vous devez passer du tube interne «small» au «large». Dévissez l'écrou moleté et retirez le tube interne "Small". Remplacez-le par le tube «large» et tournez-le légèrement jusqu'à ce que vous sentiez l'ergot se trouvant sur le tube interne se mettre en position. Sa position adéquate est indiquée sur la photo 60. Replacez l'écrou moleté et serrez-le uniquement avec les doigts. Il est inutile de serrer excessivement.



Placez !'ensemble du système d'amorçage dans sa position adéquate.



Réinsérez et serrez les vis du support. Ne serrez pas excessivement, car cela causerait des dommages.



Replacez la tige de commande en position dans son support et entre les deux rouleaux blancs.



Replacez le ressort de retour de la barre d'amorçage.



